

HITSAUSMENETELMÄN HYVÄKSYNTÄTODISTUS (WPQR)  
WELDING PROCEDURE QUALIFICATION RECORD (WPQR)

Sivu/ Page: 1 Yht./ Of 3

Manufacturer's WPQR  
No:Kokeen valvoja  
Examiner body:

WinNova, Länsirannikon Koulutus Oy

Viite/Ref. nro/no: M-12- 140214 -1 rev.1

Valmistaja / Manufacturer: VK Teräsrakenne Oy

Osoite / Adress : Lapijoentie 4  
FIN 27100 EurajokiKoestandardit:  
Code/Testing Standard EN ISO 15614-1+A1+A2:2012Hitsauspäivämäärä:  
Date of welding 17.02.2014 ja/and 03.03.2014

## PÄTEVYYSLUOKKA / RANGE OF QUALIFICATION

Hitsausprosessi/Welding Process(es): 111

Hitsi- ja liitosmuoto/ Type of joint and weld BW ml (ssnb, ssmb, bs); ( BW/FW Branch / yhde  $\geq 60^\circ$ , FW ml)

Perusaine(et) / Parent material(s) 1: S355J2 2: S355J2

Perusaineen(-iden) materiaali ryhmä(t) ja alaryhmä(t) / Parent material group(s) and sub group(s)  
1: 1.2(Reh $\leq$ 355 N/mm<sup>2</sup>)-1; 1-1

## Perusaineenpaksuus

Parent Material Thickness [mm] 1: BW: 3...16 (FW:4...16) 2: 3... 16 (FW:4...16)

Hitsiaineenpaksuus / Weld Metal -/Throat Thickness [mm] \* : Ei rajoitettu / Not limited

Yksi-/Monipalkkohitsaus//Single run/Multi run

Monipalkko / Multi run

Putken ulkohalkaisija / Outside Pipe Diameter [mm]: 1:  $\geq 30,15$  2:  $\geq 30,15$ 

Lisäainetyyppi / Filler Material Designation : EN 499-95: E 42 4 B 42 H5

Lisäaineen kaupp nimi / Filler Material Make Elga P48S  
Lisäaineen koko/Filler Material Size: Ø2,0 ja/and 2,5 (Kokeessa käytetty / Used in test )

Suojakaasu / jauhe (tyyppi)

Designation of Shielding Gas/Flux :

Juurikaasu (tyyppi) / Designation of Backing Gas :

Hitsausvirtalaji ja napaisuus / Type of Welding Current and Polarity DC +

Lisäaineen siirt.tapa/Mode of Metal Transfer \* :

Lämmöntuonti / Heat Input [kJ/mm]: 0,75...1,25 x (Kokeessa käytetty / Used in test 0,59...1,65)

Hitsi-asetukset/Welding Positions: Kaikki paitsi/all except PG ja/and PJ

Korotettu työlämpötila/Preheat temperature [°C]:  $\geq 10$ Välipalkkolämpötila/Interpass Temperature [°C]:  $\leq 128$ 

Jälkilämmitys/Post-Heating:

Jälkilämpökäsittely/ Post-Weld Heat-Treatment

## MUITA TIETOJA/OTHER INFORMATION

Todistan, että koehitsit on valmistettu, hitsattu ja testattu yllä mainitun koestandardin vaatimusten mukaisesti.

Certified that test welds prepared, welded and tested satisfactorily in accordance with the requirements of the code/testing standard indicated above

Rauma

24.4.2014



Olli Keränen

WinNova, Länsirannikon Koulutus Oy

Pätevöintilaitos /Recognized Third Party Organization  
(FINLAND: TEM; asetetus/regulation 890/1999)